

	POLÍTICA DE CALIDAD	Edición 03
		Octubre 2017
		Página 1 de 1

Laboratorios Magriña, S.L. es un laboratorio dedicado al diseño, asesoramiento y fabricación de cosmética de tratamiento a medida para terceros en el ámbito nacional e internacional. Su especialidad es la creación de fórmulas, la fabricación de productos innovadores y buena calidad, ofreciendo soluciones al cliente dándole soporte en todas las fases del ciclo de vida.

Los valores que definen el conjunto de la empresa, y que las partes interesadas valoran, son: cultura del esfuerzo, implicación, proximidad, responsabilidad, integridad, flexibilidad/adaptabilidad e iniciativa. La empresa vela por preservarlos y promoverlos.

Todas las acciones estratégicas están orientadas, directa o indirectamente, a conseguir ser reconocidos en el sector cosmético, nacional e internacional, como la empresa de referencia, gracias a la fiabilidad, buena calidad de los productos, profesionalidad e innovación.

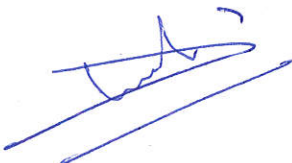
Se aplican los requerimientos de la certificación ISO 9001, hecho que demuestra la voluntad de la empresa de ofrecer el máximo nivel de calidad y la mejora continua de todos sus procesos. En todos los procesos productivos se trabaja bajo los criterios de las Buenas Prácticas de Fabricación de Productos Cosméticos, recogidas en la ISO 22716, con el fin de obtener productos seguros y de calidad.

La empresa considera fundamental la formación, experiencia y participación de todo el personal para obtener los mejores resultados bajo la premisa del respeto y el cumplimiento de las normativas y requisitos legales que afectan al sector.

La empresa establece un entorno laboral seguro y saludable para sus trabajadores, considerando el cumplimiento de la normativa sobre prevención de riesgos laborales como aspecto prioritario en su gestión.

La Dirección de Laboratorios Magriña se compromete a orientar la gestión de la empresa hacia esta política, involucrándose en la implantación y mantenimiento de los requisitos aplicables al sistema de gestión de la calidad y estableciendo unos objetivos coherentes con la política de calidad.

Para que así conste:



Daniel Magriña
CEO
Octubre 2017